

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
к ОПОП-П по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2026 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Общие положения	3
Требования к проведению демонстрационного экзамена	5
Организация и проведение защиты дипломного проекта (работы)	6
Процедура проведения ГИА.....	6
Порядок организации и проведения защиты дипломных проектов.....	9
Подготовка и проведение демонстрационного экзамена	24
Результаты проведения ГИА	25
Порядок подачи и рассмотрения апелляций	26
Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников с ограниченными возможностями здоровья, детей инвалидов и инвалидов	28
Приложение 1	30
Приложение 2	32

Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (далее – программа ГИА) выпускников по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработана в соответствии с Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», ФГОС СПО (Приказ Минпросвещения России от 14.06.2022 № 444) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, и определяет совокупность требований к ее организации и проведению.

Цель государственной итоговой аттестации – установление соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения соответствующим требованиям ФГОС СПО с учетом требований регионального рынка труда, их готовность и способность решать профессиональные задачи.

Задачи государственной итоговой аттестации:

- определение соответствия навыков, умений и знаний выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям ФГОС СПО и регионального рынка труда;
- определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, соответствующих ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда.

По результатам ГИА выпускнику по специальности 15.02.16 Технология машиностроения: «Техник-технолог».

Программа ГИА является частью ОПОП-П по программе подготовки специалистов *среднего звена* и определяет совокупность требований к ГИА, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным материалам ГИА выпускников по данной специальности.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению видов деятельности, предусмотренных образовательной программой (таблица 1), и демонстрировать результаты освоения образовательной программы (таблица 2).

Таблица 1

Виды деятельности

Код и наименование вида деятельности (ВД)	Код и наименование профессионального модуля (ПМ), в рамках которого осваивается ВД
1	2
В соответствии с ФГОС	
ВД 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ВД 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
ВД 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
ВД 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания

	оборудования машиностроительного производства
ВД 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
По запросу работодателя (при наличии)	
ВД 06. Освоение профессии рабочего 19149 Токарь	ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь

Таблица 2

Перечень результатов, демонстрируемых выпускником

Оцениваемые виды деятельности	Профессиональные компетенции
ВД 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.
	ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.
	ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.
	ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования.
	ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования.
ВД 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ПК 2.1. Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования
	ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
	ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
ВД 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
	ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
	ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
	ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства

	ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
	ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
ВД 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
	ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
	ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
	ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
	ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
ВД 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
	ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
	ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
	ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ВД 06. Освоение профессии рабочего 19149 Токарь	ПК 6.1. Обрабатывать заготовки простых и средней сложности деталей
	ПК 6.2. Нарезать наружную и внутреннюю резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой

Выпускники, освоившие программу по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена профильного уровня и защиты дипломного проекта (работы) в соответствии с ФГОС СПО.

Требования к проведению демонстрационного экзамена

Демонстрационный экзамен профильного уровня проводится по решению образовательной организации на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных в соответствии с ФГОС СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой

форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся (далее - организации-партнеры).

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее – оценочные материалы), выбранные образовательной организацией, исходя из содержания реализуемой образовательной программы, из размещенных на официальном сайте оператора в сети «Интернет» единых оценочных материалов.

Комплект оценочной документации (КОД) включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, примерный план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

Организация и проведение защиты дипломного проекта (работы)

Программа организации проведения защиты дипломного проекта (работы) как формы ГИА включает общие положения, тематику, структуру и содержание дипломного проекта (работы), порядок оценки результатов дипломного проекта (работы).

Дипломный проект (работа) направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект (работа) предполагает самостоятельную подготовку (написание) выпускником проекта (работы), демонстрирующего уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированность его профессиональных умений и навыков.

Тематика дипломных проектов (работ) определяется образовательной организацией. Выпускнику предоставляется право выбора темы дипломного проекта (работы), в том числе предложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Тема дипломного проекта (работы) должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Для подготовки дипломного проекта (работы) выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов (работ), назначение руководителей и консультантов осуществляется распорядительным актом образовательной организации.

Тематику дипломных проектов (работ), структуру и содержание дипломного проекта (работы), порядок оценки результатов и систему оценивания образовательная организация разрабатывает самостоятельно.

Процедура проведения ГИА

Форма и условия проведения ГИА

ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, установлено что ГИА проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

ГИА по специальности 15.02.16 Технология машиностроения предусматривает проведение демонстрационного экзамена базового и профильного уровней.

Демонстрационный экзамен базового уровня проводится на основе требований к результатам освоения ОП СПО, установленных ФГОС СПО.

Демонстрационный экзамен профильного уровня проводится по решению образовательной организации на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения ОП СПО, установленных в соответствии с ФГОС СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о практической подготовке обучающихся.

Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку (написание) выпускником проекта, демонстрирующего уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированность его профессиональных умений и навыков.

К ГИА допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план.

Необходимым условием допуска к ГИА является освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики, предусмотренной ОП СПО.

Сроки проведения ГИА

ГИА проводится в сроки, установленные учебным планом ОП СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, в соответствии с расписанием проведения ГИА.

Объем времени на проведение ГИА составляет 6 недель: с 20.05.2026 по 30.06.2026.

Дополнительные сроки проведения ГИА, для лиц, не проходивших ГИА:

- по уважительной причине, предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из ГБПОУ РО «РКРИП» не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником;
- по неуважительной причине или получивших на ГИА неудовлетворительную оценку после отчисления из ГБПОУ РО «РКРИПТ» предоставляется возможность пройти ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

Программа ГИА утверждается ГБПОУ РО «РКРИПТ» после обсуждения на заседании педагогического совета с участием председателей ГЭК, после чего доводится до сведения выпускников не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

Подготовка и проведение ГИА

В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками ОП СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения соответствующим требованиям ФГОС СПО ГИА проводится ГЭК.

ГЭК формируется из числа педагогических работников образовательных организаций, лиц, приглашенных из сторонних организаций. ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

При проведении демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих

профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей специальности, по которой проводится демонстрационный экзамен.

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК.

Демонстрационный экзамен базового и профильного уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее - оценочные материалы), разрабатываемых оператором.

Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, примерный план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

Допуск выпускников в центр проведения экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

В соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена главный эксперт ознакомливает выпускников с заданиями, передает им копии заданий демонстрационного экзамена.

После ознакомления с заданиями демонстрационного экзамена выпускники занимают свои рабочие места в соответствии с протоколом распределения рабочих мест.

После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе проведения демонстрационного экзамена, составляемом главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Явка выпускника, его рабочее место, время завершения выполнения задания демонстрационного экзамена подлежат фиксации главным экспертом в протоколе проведения демонстрационного экзамена.

В случае удаления из центра проведения экзамена выпускника, лица, привлеченного к проведению демонстрационного экзамена, или присутствующего в центре проведения экзамена, главным экспертом составляется акт об удалении. Результаты ГИА выпускника, удаленного из центра проведения экзамена, аннулируются ГЭК, и такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по неуважительной причине.

Результаты выполнения выпускниками заданий демонстрационного экзамена подлежат фиксации экспертами экспертной группы в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации и задания демонстрационного экзамена.

Порядок организации и проведения защиты дипломных проектов

Дипломный проект направлена на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку (написание) выпускником работы, демонстрирующей уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированность его профессиональных умений и навыков.

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Примерная тематика дипломных проектов

Тема дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Выпускнику предоставляется право выбора темы дипломного проекта, в том числе предложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Примерная тематика дипломных проектов по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

№ п/п	Тема дипломного проекта	Наименование профессиональных модулей, отражаемых в проекте
1.	Разработка технологического процесса изготовления детали «Вал-шестерня» с выбором заготовки и расчётом припусков.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.

		ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
2.	Разработка технологии изготовления корпусной детали «Корпус редуктора» с обеспечением точности посадочных отверстий.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
3.	Технологический процесс обработки детали «Фланец» на универсальном и ЧПУ-оборудовании.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических

		процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
4.	Разработка маршрутной и операционной технологии для детали «Штуцер» с подбором режущего инструмента и оснастки.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
5.	Проектирование технологического процесса для тонкостенной детали с учётом минимизации деформаций при обработке.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
6.	Технология изготовления детали «Кронштейн» с применением фрезерной и слесарной обработки.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

		ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
7.	Разработка технологического процесса для детали «Втулка» из труднообрабатываемого материала с подбором режимов резания и инструмента.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
8.	Разработка управляющей программы для обработки детали «Планка» на фрезерном станке с ЧПУ в среде САМ-системы.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.

		ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
9.	Программирование токарной обработки детали «Ступица» на станке с ЧПУ: расчёт траектории, подбор инструмента, верификация в симуляции.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
10.	Разработка управляющих программ для многопереходной обработки корпусной детали на 3-осевом фрезерном центре.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических

		процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
11.	Применение Компас-3D и САМ-модуля для сквозной подготовки производства детали «Крышка».	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
12.	Оптимизация управляющей программы для снижения машинного времени при сохранении заданной точности и шероховатости.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
13.	Проектирование станочного приспособления для фрезерования пазов детали «Плита» с расчётом зажимного усилия.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

		ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
14.	Разработка кондуктора для сверления группы отверстий в детали «Кронштейн», расчёт погрешности базирования и закрепления.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
15.	Проектирование быстросменного приспособления для токарной обработки группы деталей типа «вал» (унификация баз и крепежа).	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.

		ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
16.	Расчёт и проектирование мерительного инструмента (калибр-пробка/скоба) для контроля ответственных размеров детали.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
17.	Выбор и обоснование комплекта режущего и вспомогательного инструмента для обработки детали «Корпус» на фрезерно-сверлильно-расточном центре.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических

		процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
18.	Организация технического контроля на участке механической обработки: выбор средств контроля, построение плана контроля, оформление карты контроля по ЕСТД.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
19.	Анализ точности обработки детали «Вал»: расчёт суммарной погрешности, выявление источников отклонений, мероприятия по снижению брака.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
20.	Применение статистических методов контроля качества при серийном изготовлении детали «Втулка».	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

		ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
21.	Оценка влияния погрешностей базирования на точность обработки корпусной детали; расчёт допусков и посадок для сопрягаемых поверхностей.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
22.	Методика входного и операционного контроля заготовок и полуфабрикатов на участке механообработки.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.

		ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
23.	Проект участка механической обработки для изготовления группы деталей «Валы» с расстановкой оборудования и расчётом загрузки станков.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
24.	Планировка и организация рабочего места оператора фрезерного станка с ЧПУ с учётом эргономики и требований охраны труда.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических

		процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
25.	Организация поточного участка для серийного выпуска деталей «Фланец»: расчёт такта, количества рабочих мест, межоперационных заделов.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
26.	Внедрение принципов бережливого производства на участке механической обработки: сокращение потерь, SMED, визуализация.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
27.	Проект модернизации участка токарной обработки: замена оборудования, внедрение ЧПУ, расчёт экономической эффективности.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

		ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
28.	Технология изготовления детали из порошкового материала: подбор режимов прессования и спекания, контроль плотности и пористости.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
29.	Разработка маршрута изготовления детали с термической обработкой: выбор режимов закалки и отпуска, контроль твёрдости, учёт деформаций.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.

		ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.
30.	Применение методов поверхностного упрочнения (азотирование, цементация) для повышения ресурса детали «Шестерня»: выбор технологии, контроль глубины слоя и твёрдости.	ПМ 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. ПМ 02. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. ПМ 03. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. ПМ 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. ПМ 05. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. ПМ 06. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение руководителей и консультантов осуществляется распорядительным актом ГБПОУ РО «РКРИПТ».

Структура и содержание дипломных проектов

Дипломный проект выполняется на конкретных материалах деятельности организации (базы практической подготовки) с учетом проблем, требующих решения. Как заключительный этап подготовки выпускника проект должен содержать элементы самостоятельного исследования.

Для обеспечения единства требований к дипломному проекту устанавливаются общие требования к составу, объему и структуре.

Структура дипломной работы:

1. Титульный лист.
2. Лист задания для выполнения дипломной работы.
3. Содержание.
4. Введение.
5. Основная часть:

- теоретическая часть;
- практическая часть.
- 6. Заключение;
- 7. Список использованных источников.
- 8. Приложения.

Объем дипломного проекта должен составлять не менее 45 страниц и не более 70 страниц машинописного текста (без приложений). Структурное построение и содержание составных частей дипломного проекта определяются руководителями дипломных проектов исходя из требований ФГОС к уровню подготовки. Во введении обосновывается актуальность и практическая значимость выбранной темы, формулируются цель и задачи, объект и предмет исследования. В теоретической части содержатся теоретические аспекты исследуемой проблемы. Написание теоретической части проводится на базе предварительно подобранных литературных источников, в которых освещаются вопросы, в той или иной степени раскрывающие тему дипломного проекта. Особое внимание следует обратить на законодательную, нормативную и специальную документацию, посвященную вопросам, связанным с предметом и объектом исследования. В практической части дипломного проекта анализируются особенности объекта исследования, практические аспекты проблем, рассмотренные в первой части дипломного проекта. Практическая часть посвящена анализу практического материала, собранного во время производственной практики. В ней содержится: анализ практического материала по избранной теме; описание выявленных проблем и тенденций развития объекта и предмета исследования на основе анализа практического материала; описание способов решения выявленных проблем. В ходе практического исследования используются аналитические таблицы, расчеты, формулы, схемы, диаграммы, графики.

Заключение содержит выводы и предложения с их кратким обоснованием в соответствии с поставленной целью и задачами, раскрывает значимость полученных результатов.

В список использованных источников последовательно отражаются источники, которые использовались при подготовке и написанию дипломного проекта. В приложениях могут содержаться диаграммы и различные схемы.

Порядок оценки дипломных проектов

В основе оценки дипломного проекта лежит пятибалльная система. Эта оценка складывается из оценки выполненной работы и оценки защиты дипломного проекта.

При определении оценки защиты дипломного проекта учитываются:

- доклад студента по существу дипломного проекта;
- отзыв руководителя, рецензия;
- ответы на вопросы.

Критерии оценки дипломных проектов:

«Отлично» выставляется за следующий дипломный проект:

- проект носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, глубокий анализ проблемы, критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется логичным, последовательным изложением материала с соответствующими выводами и обоснованными предложениями;
- имеет положительные отзывы руководителя и рецензента;

- при защите проекта студент показывает глубокие знания вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, вносит обоснованные предложения по улучшению положения предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, а во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т.п.) или раздаточный материал, без затруднения отвечает на поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за следующий дипломный проект:

- проект носит исследовательский характер, содержит грамотно изложенную теоретическую базу, достаточно подробный анализ проблемы и критический разбор деятельности предприятия (организации), характеризуется последовательным изложением материала с соответствующими выводами, однако с не вполне обоснованными предложениями;

- имеет положительный отзыв руководителя и рецензента;

- при защите студент показывает знания вопросов темы, оперирует данными исследования, вносит предложения по улучшению деятельности предприятия (организации), эффективному использованию ресурсов, во время доклада использует наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т.п.) или раздаточный материал, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

«Удовлетворительно» выставляется за следующий дипломный проект:

- носит исследовательский характер, содержит теоретическую главу, базируется на практическом материале, но отличается поверхностным анализом и недостаточно критическим разбором деятельности предприятия (организации), в ней просматривается непоследовательность изложения материала, представлены необоснованные предложения;

- в отзывах руководителя и рецензента имеются замечания по содержанию проекта и методике анализа;

- при защите студент проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не дает полного, аргументированного ответа на заданные вопросы.

«Неудовлетворительно» выставляется за следующий дипломный проект:

- не носит исследовательского характера, не содержит анализа и практического разбора деятельности предприятия (организации), не отвечает требованиям, изложенным в методических указаниях;

- не имеет выводов либо они носят декларативный характер;

- в отзывах руководителя и рецензента имеются существенные критические замечания;

- при защите студент затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки, к защите не подготовлены наглядные пособия или раздаточный материал.

Подготовка и проведение демонстрационного экзамена

Комплекты оценочной документации

Демонстрационный экзамен базового и профильного уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разрабатываемых оператором.

Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также

образцы заданий.

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

Комплекты оценочной документации для проведения демонстрационного экзамена профильного уровня разрабатываются оператором с участием организаций-партнеров, отраслевых и профессиональных сообществ.

Министерство просвещения Российской Федерации обеспечивает размещение разработанных комплектов оценочной документации базового и профильного уровней на официальном сайте оператора в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее - сеть «Интернет») не позднее 1 октября года, предшествующего проведению ГИА.

Демонстрационный экзамен по специальности 15.02.16 Технология машиностроения проводится с использованием комплекта оценочной документации КОД 15.02.16-1-2026, утвержденного приказом ФГБОУ ДПО ИРПО.

Процедура оценивания результатов демонстрационного экзамена

Процедура оценки происходит в соответствии с требованиями, изложенными в оценочных материалах. Для проведения оценки используются схема оценки и методика оценки, описанная в комплекте оценочных документов и оценочных материалах.

Оценка и выставление баллов не могут происходить в присутствии выпускников.

Схема оценки формируется на основе модулей задания, приведенного в оценочных материалах. Шкала оценок для каждой схемы оценки задания демонстрационного экзамена составляет 100 баллов.

Результаты демонстрационного экзамена заносятся в протокол проведения демонстрационного экзамена.

Протокол проведения демонстрационного экзамена подписывают:

- члены экспертной группы;
- член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствовавший при выставлении оценок.

Протокол проведения демонстрационного экзамена утверждается главным экспертом.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в образовательную организацию в составе архивных документов.

Результаты проведения ГИА

Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК (Приложение 1, Приложение 2).

Перевод результатов демонстрационного экзамена из 100-балльной шкалы в пятибалльную осуществляется по следующей схеме:

Оценка (пятибалльная шкала)	«2»	«3»	«4»	«5»
Оценка в баллах (стобалльная шкала)	0,00 – 19,99	20,00 – 39,99	40,00 – 69,99	70,00 - 100,00

Статус победителя, призера чемпионатов профессионального мастерства «Профессионалы» по профилю образовательной программы 15.02.16 Технология машиностроения засчитывается в качестве оценки «отлично» по демонстрационному экзамену.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве ГБПОУ РО «РКРИПТ».

Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся по уважительной причине для прохождения одного из аттестационных испытаний, предусмотренных формой ГИА (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по уважительной причине), предоставляется возможность пройти ГИА, в том числе не пройденное аттестационное испытание (при его наличии), без отчисления из ГБПОУ РО «РКРИПТ».

Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе не явившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине) и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, могут быть допущены ГБПОУ РО «РКРИПТ» для повторного участия в ГИА не более двух раз.

Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные ГБПОУ РО «РКРИПТ» сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из ГБПОУ РО «РКРИПТ» и проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в ГБПОУ РО «РКРИПТ» на период времени, установленный ГБПОУ РО «РКРИПТ» самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА ОП СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Порядок подачи и рассмотрения апелляций

По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, Порядка и (или) несогласии с результатами ГИА (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию колледжа.

Апелляция о нарушении Порядка подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается образовательной организацией одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя апелляционной комиссии, не менее пяти членов апелляционной комиссии и секретаря апелляционной комиссии из числа педагогических работников образовательной организации, не входящих в данный учебный год в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии может быть назначено лицо из числа руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, представителей организаций-партнеров или их объединений, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, при условии, что такое лицо не входит в состав ГЭК.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК, а также главный эксперт при проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена.

При проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена по решению председателя апелляционной комиссии к участию в заседании комиссии могут быть также привлечены члены экспертной группы, технический эксперт.

По решению председателя апелляционной комиссии заседание апелляционной комиссии может пройти с применением средств видео, конференц-связи, а равно посредством предоставления письменных пояснений по поставленным апелляционной комиссией вопросам.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Указанные лица должны при себе иметь документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

При рассмотрении апелляции о нарушении Порядка апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из следующих решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях Порядка не подтвердились и (или) не повлияли на результат ГИА;
- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях Порядка подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результаты проведения ГИА подлежат аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения апелляционной комиссии.

Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные приказом директора ГБПОУ РО «РКРИПТ» без отчисления такого выпускника из колледжа в срок не более четырех месяцев после подачи апелляции.

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при прохождении демонстрационного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, протокол проведения демонстрационного экзамена, письменные ответы выпускника (при их наличии), результаты работ выпускника, подавшего апелляцию, видеозаписи хода проведения демонстрационного экзамена (при наличии).

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при защите дипломной работы, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию дипломную работу, протокол заседания ГЭК.

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых результатов в соответствии с мнением апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем (заместителем председателя) и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве ГБПОУ РО «РКРИПТ».

Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников с ограниченными возможностями здоровья, детей инвалидов и инвалидов

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов проводится ГИА с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее – индивидуальные особенности).

При проведении ГИА обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение ГИА для выпускников с ограниченными возможностями здоровья, выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении ГИА;

- присутствие в аудитории, центре проведения экзамена тьютора, ассистента, оказывающих выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами ГЭК, членами экспертной группы);

- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при

прохождении ГИА с учетом их индивидуальных особенностей;

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала ГИА подают в образовательную организацию письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении ГИА с приложением копии рекомендаций ПМПК, а дети-инвалиды, инвалиды - оригинала или заверенной копии справки, а также копии рекомендаций ПМПК при наличии.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«РОСТОВСКИЙ-НА-ДОНУ КОЛЛЕДЖ РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ,
ИНФОРМАЦИОННЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»
(ГБПОУ РО «РКРИПТ»)**

ПРОТОКОЛ

ЗАСЕДАНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕННАЦИОННОЙ КОМИССИИ

«___» _____ 202__ г.

№ ____

г. Ростов-на-Дону

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Председатель ГЭК: _____

Заместитель
председателя ГЭК: _____

Члены ГЭК: _____

Секретарь ГЭК: _____

Повестка дня:

Перевод результатов демонстрационного экзамена (КОД XX.XX.XX-X-20XX) в оценку по 5-
бальной шкале обучающихся специальности _____.
_____.

В ГЭК представлены протоколы проведения демонстрационного экзамена.

СЛУШАЛИ:

Сообщение секретаря ГЭК о переводе результатов, полученных за демонстрационный экзамен, в оценку по 5-бальной шкале.

ПОСТАНОВИЛИ:

Перевести результаты демонстрационного экзамена в оценку по 5-бальной шкале в соответствии со шкалой перевода, установленной в программе Государственной итоговой аттестации по специальности 00.00.00 _____
(утвержденной директором ГБПОУ РО «РКРИПТ» 00.00.20__ г.):

№ п/п	Фамилия имя отчество обучающегося	Баллы, полученные на демонстрационном экзамене	Оценка
1	<.....>	26.00	удовлетворительно
2	<.....>	61.00	хорошо
3	<.....>	62.00	отлично

4	<.....>	<.....>	<.....>
5	<.....>	<.....>	<.....>
6	<.....>	<.....>	<.....>

Председатель ГЭК

И.О. Фамилия

Секретарь ГЭК

И.О. Фамилия

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«РОСТОВСКИЙ-НА-ДОНУ КОЛЛЕДЖ РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ,
ИНФОРМАЦИОННЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»
(ГБПОУ РО «РКРИПТ»)**

ПРОТОКОЛ

ЗАСЕДАНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕННАЦИОННОЙ КОМИССИИ

«__» ____ 202__ г.

№ __

г. Ростов-на-Дону

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Председатель ГЭК: _____

Заместитель
председателя ГЭК: _____

Члены ГЭК: _____

Секретарь ГЭК: _____

Повестка дня:

Защита дипломного проекта обучающейся (егося) специальности _____.
_____ ФИО.

В ГЭК представлены:

- дипломный проект (на ____ листах);
- отзыв руководителя дипломного проекта;
- рецензия на дипломный проект.

СЛУШАЛИ:

Сообщение обучающейся (егося) по существу дипломного проекта на тему
«_____».

Заданы следующие вопросы:

№ п/п	ФИО члена комиссии, задавшего вопрос	Содержание вопроса
1	Фамилия И.О.	<.....>
2	Фамилия И.О.	<.....>

ОТМЕТИЛИ:

Компетенции обучающейся (егося) ФИО согласно ФГОС СПО по специальности _____.
_____ сформированы в полном
объеме.

ПОСТАНОВИЛИ:

Признать, что обучающаяся (ийся) ФИО выполнил (а) и защитил (а) дипломный проект с оценкой __ (_____).

**Решение
государственной экзаменационной комиссии**

Присвоить обучающейся (емуся) ГБПОУ РО «РКРИПТ» ФИО квалификацию «_____» по специальности _____._____._____.
_____ и выдать диплом о среднем профессиональном образовании без отличия.

Председатель ГЭК _____

И.О. Фамилия

Секретарь ГЭК _____

И.О. Фамилия